

# LOCTITE<sup>®</sup> PC 7350

Abril 2017

## Descripción del producto

 LOCTITE<sup>®</sup> PC 7350 provee las siguientes características:

<b>Tecnología</b>	Uretano
Tipo químico	Resina de Poliuretano y Isocianato
Aspecto - Parte A	Líquido Café, Negro
Aspecto - Parte B	Amarillo a ambar
Aspecto - Mezcla	Negro
Componentes	Bicomponente - requiere mezclado
Proporción de Mezcla por peso (Resina : Endurecedor)	93 : 100
Relación de Mezcla por volumen (Resina : Endurecedor)	1 : 1
<b>Curado</b>	Curado a temperatura ambiente
<b>Aplicación</b>	Reparador de bandas / reparador de plástico
Beneficios específicos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auto nivelante</li> <li>• Fácil de usar</li> <li>• Rápido Curado</li> <li>• Excelente adherencia</li> <li>• Excelente resistencia al desgarre</li> <li>• Altamente flexible</li> <li>• Excelente resistencia al despellejamiento</li> </ul>

LOCTITE<sup>®</sup> PC 7350 es un compuesto bicomponente de base poliuretano, 100% sólido que cura a temperatura ambiente. Éste es un producto que sirve como adhesivo, sellador y compuesto reparador auto nivelante y de rápido curado. Esto convierte al producto en una excelente opción para hacer reparaciones en sitio, tal como reparaciones de bandas u otras partes plásticas. Las aplicaciones típicas incluyen, pero no se limitan a, reparación o reconstrucción de revestimientos en molinos, bombas, tazones de alimentación, tolvas, reparación de bandas y revestimientos de uretano.

## PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

### Parte A:

Gravedad específica, g/cm <sup>3</sup>	1.14
Viscosidad, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP): Spindle 6, Velocidad 20 rpm	10,000 a 30,000

### Parte B:

Gravedad específica, g/cm <sup>3</sup>	1.05
Viscosidad, Brookfield - RVDV, 25 °C, mPa·s (cP): Spindle 4, Velocidad 20 rpm	3,000 a 8,000

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

### Especificaciones de Curado

Tiempo de curado @ 25 °C, horas	2
Tiempo de gelado @ 25 °C, minutos	7

## PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Curado @ 25 °C excepto cuando es notado

### Propiedades Físicas:

Dureza (Shore A), ASTM D2240	87
Resistencia a la Tracción, ISO 37	N/mm <sup>2</sup> 11 (psi) 1,600
Elongación, ISO 37, %	275
Resistencia al desgarre, ISO 34-1	N/mm 53 (lb./in.) (300)

## INFORMACIÓN GENERAL

**Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas enriquecidos con oxígeno y no debe ser sellado como sellador para cloro u otro agente fuertemente oxidante.**

**Para información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de Seguridad del Material (MSDS).**

### Modo de empleo:

#### Preparación de la superficie:

1. Para un mejor desempeño, la superficie debe estar limpia de suciedad, grasa u otros contaminantes..
2. Corte las piezas sueltas y dañadas de las superficies de la banda, asegurando no cortar el refuerzo de tela..
3. Prepare el área a reparar usando una rueda abrasiva o una rueda de alambre para hacer rugosa la superficie de unión. Evitar el sobrecalentamiento de la banda y la fusión del caucho durante la abrasión..
4. Limpie agresivamente las superficies preparadas con un limpiador Loctite<sup>®</sup> base solvente (por ejemplo SF 8220 Flex Cleaner o Teroson<sup>®</sup> D) y deje secar..
5. Para un máximo desempeño, utilice Loctite<sup>®</sup> Fixmaster<sup>®</sup> Etching Agent y permita secar por 30 minutos a 25°C

(77F) o 60 minutos a 10°C (50F)..

### Mezclado

1. **Cartucho:** Inserte el cartucho en la pistola de aplicación y arranque el émbolo dentro de los cilindros utilizando una ligera presión sobre el gatillo. A continuación, retire la tapa del cartucho y expulsar una pequeña cantidad de adhesivo para asegurarse de que ambos lados están fluyendo uniformemente y libremente. Coloque la punta de mezcla estática y comience a dispensar el adhesivo..
2. Purgue y dosifique un cordón de 3 - 5 cm para asegurar que éste totalmente mezclado..
3. Realice la aplicación rápidamente, ya que el adhesivo comienza a curar en la punta de mezclado..
4. **Lata:** Vierta el endurecedor en la resina y mezcle hasta tener un color y consistencia uniforme (1 - 2 minutos). Una vez mezclado, vierta el contenido de la lata sobre la superficie a reparar para maximizar el tiempo de trabajo..

### Modo de Empleo:

1. Aplique el producto sobre el sustrato y aplique con una espátula de plástico para maximizar la superficie de contacto y adhesión..
2. **Cartucho:** No es necesario utilizar todo el producto dentro del cartucho en una sola aplicación. Deje puesta la punta de mezclado en el cartucho cuando la aplicación éste completa. La punta de mezclado sirve como sello y puede reemplazarse por una nueva cuando se realice una nueva aplicación..

**NOTA: LOCTITE® PC 7350 cura muy rápido a altas temperaturas, reduciendo el tiempo de trabajo y causando un curado prematuro.**

### Cobertura

Para alcanzar un espesor de 6 mm (.25 in), la cobertura del producto es de 567 cm<sup>2</sup> (88 in<sup>2</sup>) para el cartucho de 400 ml.

### Reparación

Cualquier hueco, agujero o áreas de bajo espesor que se encuentren en el revestimiento, deben repararse por abrasión, limpiando y aplicando otro producto.

### Limpeza

Usar limpiadores tales como Loctite® SF 7611™ o solventes como acetona o isopropanol. Una vez curado, el producto solo puede ser removido mecánicamente.

### No utilizar como especificaciones del producto.

Los datos técnicos que aquí se mencionan, se deben utilizar únicamente como referencia. Favor de contactar al departamento técnico para asistencia y recomendaciones sobre las especificaciones del producto.

### Almacenamiento

Almacenar el producto en su envase, cerrado y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto. Almacenamiento óptimo: 8 °C a 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original.

Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar.

### Conversiones

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 kV/mm x 25.4 = V/mil  
 mm / 25.4 = pulgadas  
 µm / 25.4 = mil  
 N x 0.225 = lb  
 N/mm x 5.71 = lb/in  
 N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi  
 N·m x 8.851 = lb·in  
 N·m x 0.738 = lb·ft  
 N·mm x 0.142 = oz·in  
 mPa·s = cP

### Exoneración de responsabilidad

#### Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En caso de los productos entregados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA favor de tener en cuenta lo siguiente:**

No obstante, en caso de que Henkel resultase responsable, sean cualesquiera los motivos. La responsabilidad no podrá superar en ningún caso el costo de la entrega correspondiente.

**En caso de los productos entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. tomar en cuenta la siguiente información:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada, Inc. tener en cuenta la siguiente información:**

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.**

Henkel Loctite Americas  
 +860.571.5100

Henkel Loctite Europa  
 +49.89.9268.0

Henkel Loctite Asia Pacifico  
 +81.45.758.1810

**Para acceso directo al dpto. comercial y servicio técnico locales, visite: [www.loctite.com](http://www.loctite.com)**

La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

**Uso de la marca registrada**

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® Indica una marca registrada en la oficina de patentes y marcas de EE.UU.

Referencia 0.0