

# LOCTITE® 620

Abril 2022

## Descripción del producto

LOCTITE® 620 provee las siguientes características:

<b>Tecnología</b>	Acrílico
Tipo químico	Ester de Metacrilato
Apariencia (sin curar)	Líquido Verde
Viscosidad	Alta
<b>Curado</b>	Anaeróbico
Curado secundario	Activador
<b>Aplicación</b>	Retenedor
Resistencia	Media a Alta

LOCTITE® 620 está diseñado para la unión de componentes cilíndricos, especialmente donde las holguras pueden llegar a ser de hasta 0.2 mm y donde se requiere la máxima resistencia a temperatura ambiente. El producto cura en ausencia de aire, una vez selladas y ajustadas las superficies metálicas; evitando el aflojamiento y las fugas producidas por impactos y/o vibraciones.

LOCTITE® 620 proporciona un curado fiable. El producto ofrece un buen desempeño a altas, lo que lo hace especialmente adecuado para ensamblajes a altas temperaturas, como pernos en ensamblajes de radiadores y cojinetes en transmisiones automáticas. Las aplicaciones típicas incluyen bujes y manguitos de bloqueo en carcasas y ejes.

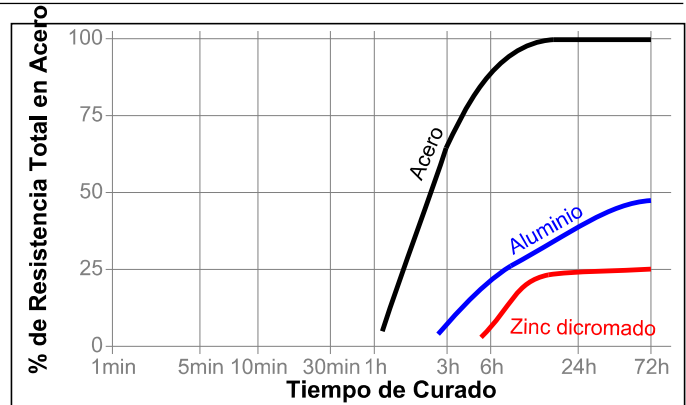
## PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico @ 23 °C	1.16
Viscosidad, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Husillo 5, Velocidad 20 rpm	8,500
Viscosidad, EN 12092 - MV, 25 °C, después 180 s, mPa·s (cP):	
Velocidad de rotación 129 s <sup>-1</sup>	1,800

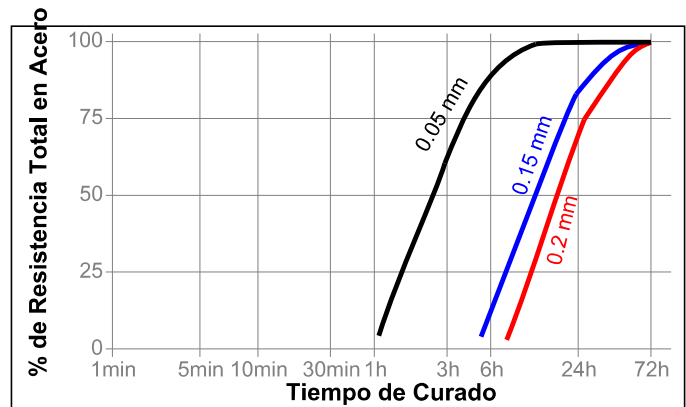
## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

### Velocidad de curado vs sustrato

La velocidad de curado depende del sustrato utilizado. La siguiente gráfica muestra la resistencia al corte conforme al transcurso del tiempo pernos y collarin de acero comparando diferentes materiales y probados de acuerdo al ISO 10123.



**Velocidad de Curado vs. Holgura de pegado** La velocidad de curado dependerá de la holgura de la unión. La gráfica siguiente muestra la resistencia al corte desarrollada con el tiempo en pernos y collarin de acero a diferentes holguras controladas y probadas de acuerdo a la norma ISO 10123.

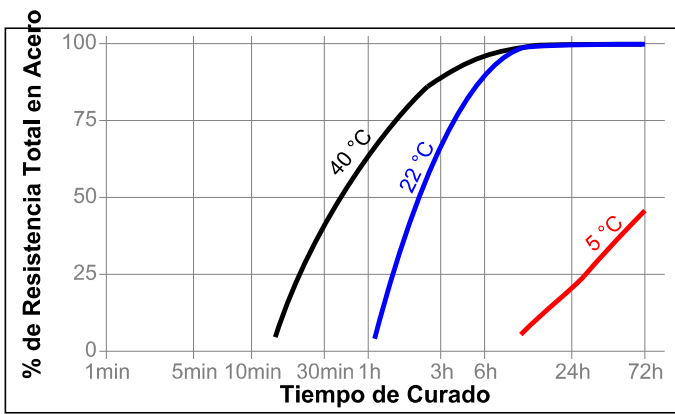


### Velocidad de curado vs Temperatura

La velocidad de curado depende de la temperatura. La siguiente grafica muestra la resistencia al corte desarrollada con el tiempo, a diferentes temperaturas en pernos y collarin de acero y evaluado de acuerdo a ISO 10123.

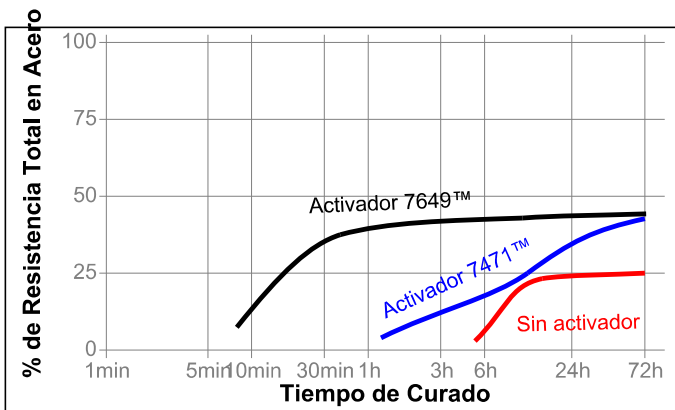
**RESISTENCIA TÍPICA AL MEDIO AMBIENTE**

Curado durante 1 semana @ 23 °C  
 Resistencia a la Compresión, ISO 10123:  
 Perno y collarín de acero



**Velocidad de Curado vs. Activador**

El siguiente gráfico muestra la resistencia al corte desarrollada con el tiempo en pernos y collarines de acero zincado y bicromado usando Activator SF 7471™ and SF 7649™ y probada de acuerdo con ISO 10123



**PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO**

**Propiedades Físicas**

Coefficiente térmico de expansión, ISO 11359-2, K <sup>-1</sup>	80×10 <sup>-6</sup>
Coefficiente de Conductividad Térmica, ISO 8302, W/(m·K)	0.1
Calor Específico, kJ/(kg·K)	0.3
Elongación, a la rotura ISO 37, %	<1

**Propiedades del adhesivo**

Curado durante 24 horas @ 23°C

Resistencia a la Compresión, ISO 10123:

Perno y collarín de acero	N/mm <sup>2</sup>	17
	(psi)	(2,500)

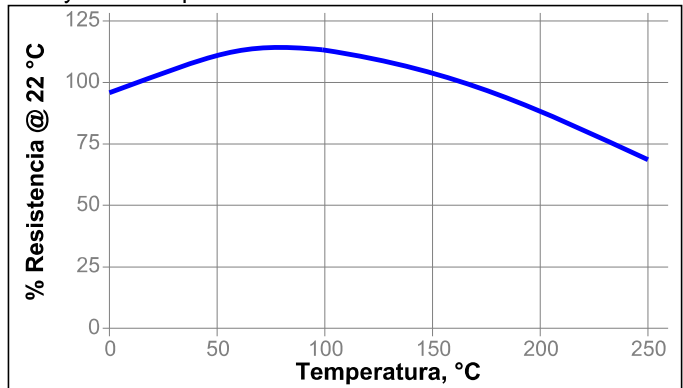
Curado por 24 horas @ 23°C, followed by 24 horas @ 177°C, tested @ 23°C

Resistencia a la Compresión, ISO 10123:

Perno y collarín de acero	N/mm <sup>2</sup>	24
	(psi)	(3,500)

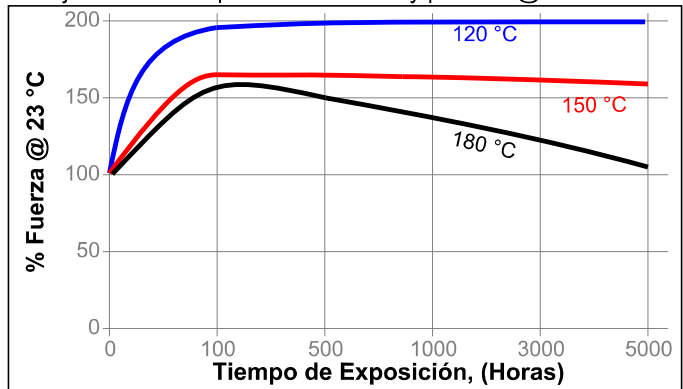
**Resistencia térmica.**

Ensayada a temperatura ambiente.



**Envejecimiento térmico**

Envejecido a la temperatura indicada y probado @ 23 °C



**Resistencia química o a disolvente**

Envejecido en las condiciones indicadas y probadas @ 23 °C.

Ambiente	°C	% de Resistencia Inicial		
		100 h	500 h	1000 h
Aceite de motor	125	100	100	100
Gasolina sin plomo	22	95	95	95
Líquido de frenos.	22	100	100	100
Agua/Glicol 50/50	87	95	80	80
Etanol	22	100	100	75
Acetona	22	95	95	95

**INFORMACIÓN GENERAL**

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas enriquecidos con oxígeno y no debe ser seleccionado como sellador para cloro u otro agente fuertemente oxidante.

Para un acceso directo con el departamento de ventas y a la asistencia técnica, visite: [www.henkel.com/industrial](http://www.henkel.com/industrial)



**Para información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de Seguridad del Material (MSDS).**

Cuando se utilicen sistemas de lavado acuosos para limpiar las superficies antes de la unión, es importante verificar la compatibilidad de la solución de lavado con el adhesivo. En algunos casos, estos lavados acuosos pueden afectar el curado y el desempeño del adhesivo.

Este producto normalmente no se recomienda para su uso en plásticos (particularmente materiales termoplásticos donde podría resultar en agrietamiento por tensión del plástico). Se recomienda a los usuarios que confirmen la compatibilidad del producto con dichos sustratos.

#### Modo de empleo:

##### Para ensamble:

1. Para obtener mejores resultados, limpie todas las superficies (externas e internas) con un solvente de limpieza LOCTITE® y deje secar
2. Cuando el curado es excesivamente lento, o en caso de grandes holguras, la aplicación de un activador sobre la superficie, acelerará el curado
3. **Para los ensamblajes de ajuste deslizante**, aplique adhesivo alrededor del borde delantero de la parte macho y el interior de la parte hembra y use un movimiento de rotación durante el ensamblaje para asegurar una buena cobertura.
4. **Para Montajes por Compresión**, aplicar el adhesivo en ambas superficies, y ensamblar presionando con fuerza
5. **Para ensamblajes ajustados por contracción**, el adhesivo debe recubrir la pieza para produciendo una película de material suave y uniforme. Si calienta la parte hembra para el montaje, cubra la parte macho. Si se va a enfriar la parte macho para el montaje, cubra la parte hembra. Si una de las piezas se va a calentar y la otra enfriar, aplique el material a la parte que se va a enfriar. Evite la condensación en las piezas enfriadas.
6. Las piezas no deben ser perturbados hasta lograr suficiente resistencia a la manipulación

##### Para el desmontaje

1. Remover con herramientas manuales
2. Aplicar calor localizado al ensamble a aproximadamente 300°C. Desmontar en caliente
3. Si esta temperatura no es posible, aplique calor tanto como sea posible y utilice ayuda mecánica.

##### Para la limpieza

1. El producto curado puede ser removido con una combinación de inmersión en solvente y con abrasión mecánica, por ejemplo con un cepillo de alambre.

#### Almacenamiento

Almacene el producto en el recipiente sin abrir en un lugar seco. La información sobre el almacenamiento también puede indicarse en el etiquetado del contenedor del producto.

**Almacenamiento óptimo: 8 °C to 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a**

**28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto.**

El material extraído de los contenedores puede contaminarse durante su uso. No devuelva el producto al contenedor original. Henkel no puede asumir la responsabilidad del producto que ha sido contaminado o almacenado bajo condiciones diferentes a las indicadas anteriormente. Si se requiere información adicional, por favor contacte a su representante local de Henkel.

#### Especificación del Producto

Los datos técnicos que figuran en el presente documento tienen por objeto servir de referencia únicamente y no se consideran especificaciones del producto. Las especificaciones del producto se encuentran en el Certificado de Análisis o por favor contacte con el representante de Henkel.

#### Aprobaciones y Certificaciones

Por favor, contacte con el representante de Henkel para consultar las aprobaciones o certificaciones de este producto.

#### Valores Típicos

Los datos que figuran en el presente documento pueden ser comunicados como un valor típico. Los valores se basan en datos de pruebas reales y se verifican periódicamente.

Rangos de Temperatura/Humedad: 23 °C / 50% HR = 23±2 °C / 50±5% HR.

#### Conversiones

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 kV/mm x 25.4 = V/mil  
 mm / 25.4 = pulgadas  
 μm / 25.4 = mil  
 N x 0.225 = lb  
 N/mm x 5.71 = lb/in  
 N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi  
 N·m x 8.851 = lb·in  
 N·m x 0.738 = lb·ft  
 N·mm x 0.142 = oz·in  
 mPa·s = cP

#### Exoneración de responsabilidad

##### Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En caso de los productos entregados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA favor de tener en cuenta lo siguiente:**

No obstante, en caso de que Henkel resultase responsable, sean cualesquiera

Para un acceso directo con el departamento de ventas y a la asistencia técnica, visite: [www.henkel.com/industrial](http://www.henkel.com/industrial)



los motivos. La responsabilidad no podrá superar en ningún caso el costo de la entrega correspondiente.

**En caso de los productos entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. tomar en cuenta la siguiente información:**La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada, Inc. tener en cuenta la siguiente información:**Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.** La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

#### **Uso de la marca registrada**

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® Indica una marca registrada en la oficina de patentes y marcas de EE.UU.

Referencia 0.7

---

Para un acceso directo con el departamento de ventas y a la asistencia técnica, visite: [www.henkel.com/industrial](http://www.henkel.com/industrial)

