

**Descripción del producto**

LOCTITE® 569™ provee las siguientes características:

<b>Tecnología</b>	Acrílico
Tipo químico	Ester de Metacrilato
Apariencia (sin curar)	Líquido Café <sup>LMS</sup>
Fluorescencia	Negativo
Componentes	Monocomponente-No requiere mezclado
Viscosidad	Baja
<b>Curado</b>	Anaeróbico
Curado secundario	Activador
<b>Aplicación</b>	Sellado de roscas
Resistencia	Baja

LOCTITE® 569™ está diseñado para el sellado y aseguramiento de tubería y conexiones metálicas. El producto cura en ausencia de aire, una vez selladas y ajustadas las superficies metálicas; evitando el aflojamiento y las fugas producidas por impactos y/o vibraciones.

**Aprobado por la Asociación Australiana del Gas** con el número 3375 Clase III para presiones de trabajo de hasta 2000 kPa, y temperaturas de servicio de -10 a 150°C. **Nota:** Esta es una aprobación regional. Contacte al Servicio Técnico para información adicional.

**PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR**

Peso específico @ 25 °C 1.05  
 Punto de inflamabilidad (Flash-point)- Consultar la Hoja de Seguridad del producto.  
 Viscosidad, Cannon Fenske, ISO 3104, mPa·s (cP) 300 a 500<sup>LMS</sup>

**PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO**

**Propiedades Físicas::**  
 Coeficiente de Dilatación Térmica, ISO 11359-2, K<sup>-1</sup> 0.1  
 Coeficiente de Conductividad Térmica, ISO 8302, W/(m·K) 0.1  
 Calor Específico, kJ/(kg·K) 0.3

**COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO**
**Propiedades del adhesivo**

Después de 24 horas @ 22 °C  
 Torque de Rompimiento, ISO 10964:  
 tuercas de acero (grado 2) y tornillos (grado 2) de 3/8" x 24 (desengrasado) N·m ≥2.8<sup>LMS</sup> (lb.in.) (≥24)

Torque Remanente, ISO 10964:  
 tuercas de acero (grado 2) y tornillos (grado 2) de 3/8" x 24 (desengrasado) N·m ≥1.1<sup>LMS</sup> (lb.in.) (≥9)

Después de 1 hora @ 22 °C  
 Torque de Rompimiento, ISO 10964:  
 tuercas de acero (grado 2) y tornillos (grado 2) de 3/8" x 24 (desengrasado) N·m ≥1.1<sup>LMS</sup> (lb.in.) (≥9)

Torque Remanente, ISO 10964:  
 tuercas de acero (grado 2) y tornillos (grado 2) de 3/8" x 24 (desengrasado) N·m ≥0.6<sup>LMS</sup> (lb.in.) (≥5)

**RESISTENCIA TÍPICA AL MEDIO AMBIENTE**

Curado durante 24 horas @ 22 °C  
 Torque de Rompimiento, ISO 10964:  
 tuercas de acero (grado 2) y tornillos (grado 2) de 3/8" x 24

**Resistencia Química/ Solventes**

Envejecido bajo las condiciones indicadas y ensayado a @ 22 °C.

		% de Resistencia Inicial
Ambiente	°C	720 h
Aceite de motor(MIL-L-46152)	87	100
Gasolina sin plomo	87	100
Éster de fosfato	87	100
<b>Temperatura de procesamiento</b>	87	100
Aire	87	100
1,1,1 Tricloroetano	87	100
Agua destilada	87	100
Fluido de transmisión	87	100
Líquido de frenos.	87	78
MIL-H-5605G (fluido)	87	100

**INFORMACIÓN GENERAL**

**Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas enriquecidos con oxígeno y no debe ser seleccionado como sellador para cloro u otro agente fuertemente oxidante.**

Para información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de Seguridad del Material

**(MSDS).**

Cuando se utilicen métodos de limpieza de superficie acuosos antes del ensamble, es importante checar la compatibilidad de la solución con el adhesivo. Algunas de las soluciones acuosas pueden afectar el curado y desempeño del adhesivo.

Este producto no es recomendado para su uso en plásticos (particularmente termoplásticos ya que pueden dañarlos) Se recomienda a los usuarios confirmar la compatibilidad del producto con los sustratos.

**Modo de empleo:****Para ensamble:**

1. Para obtener mejores resultados, limpie todas las superficies (externas e internas) con un solvente de limpieza LOCTITE® y deje secar.
2. Si el material es un metal inactivo o la velocidad de curado es muy lenta, aplicar un activador, por ejemplo LOCTITE® SF 7471™ o LOCTITE® SF 7649™ y dejar secar.
3. Aplicar un anillo de producto sobre los filetes de rosca iniciales en el componente macho, dejando libre el primer filete de rosca. Aplicar la cantidad de producto suficiente para rellenar las roscas. Para roscas grandes y bastas, aumentar la cantidad de producto, y aplicar también un anillo de producto en la rosca hembra..
4. Utilizando prácticas compatibles, montar y apretar los componentes de acuerdo con las recomendaciones del fabricante..
5. Accesorios correctamente apretados sellarán instantáneamente a presiones moderadas. Para una máxima resistencia a la presión y resistencia a los disolventes permita que el producto cure durante un mínimo de 24 horas..

**Para el desmontaje**

1. Remover con herramientas manuales.
2. Cuando las herramientas manuales no funcionen, debido a la excesiva longitud de agarre o grandes diámetros (superior a 1"), aplicar calor localizado a aproximadamente 250 ° C. Desmontar mientras esté caliente..

**Para la limpieza**

1. El producto curado puede ser removido con una combinación de inmersión en solvente y con abrasión mecánica, por ejemplo con un cepillo de alambre. .

**Especificación de Material Loctite LMS**

LMS fechada el Septiembre 1, 1995. Los informes de ensayo para cada lote están disponibles para las propiedades indicadas. Los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de control de calidad seleccionados que se consideran apropiados a las especificaciones de uso del cliente. Además, las condiciones de laboratorio son controladas para asegurar la calidad y consistencia del producto. Los requisitos de las especificaciones del cliente pueden ser coordinada a través de Henkel de calidad.

**Almacenamiento**

Almacenar el producto en su envase, cerrado y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto. Almacenamiento óptimo: 8 °C a 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar.

**Conversiones**

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 kV/mm x 25.4 = V/mil  
 mm / 25.4 = pulgadas  
 µm / 25.4 = mil  
 N x 0.225 = lb  
 N/mm x 5.71 = lb/in  
 N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi  
 N·m x 8.851 = lb·in  
 N·m x 0.738 = lb·ft  
 N·mm x 0.142 = oz·in  
 mPa·s = cP

**Exoneración de responsabilidad****Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En caso de los productos entregados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA favor de tener en cuenta lo siguiente:**

No obstante, en caso de que Henkel resultase responsable, sean cualesquiera los motivos. La responsabilidad no podrá superar en ningún caso el costo de la entrega correspondiente.

**En caso de los productos entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. tomar en cuenta la siguiente información:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que

lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada, Inc. tener en cuenta la siguiente información:**

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.**

La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

**Uso de la marca registrada**

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. © Indica una marca registrada en la oficina de patentes y marcas de EE.UU.

Referencia 1.4